Хранить на протяжении всего срока службы изделия

CE EAC

ВИТРИНА ХОЛОДИЛЬНАЯ

ИЛЕТЬ

ВХС-1,2	□	**ВХСно-1,2**	□
ВХС-1,5	□	**ВХСно-1,5**	□
ВХС-1,8	□	**ВХСно-1,8**	□
ВХС-2,1	□	**ВХСно-2,1**	□
ВХС-2,4	□	**ВХСн-1,2**	□
ВХС-2,7	□	**ВХСн-1,25**	□
ВХС-3,0	□	**ВХСн-1,5**	□
ВХС-УВ	□	**ВХСн-1,8**	□
ВХС-УН	□	**ВХСн-2,1**	□
ВХСд-1,5	□	**ВХСн-2,4**	□
ВХСд-2,5	□	**ВХСн-2,7**	□
ВХСо-1,2	□	**ВХСн-3,0**	□
ВХСо-1,5	□	**ВХН-1,2**	□
ВХСо-1,8	□	**ВХН-1,5**	□
ВХСо-2,1	□	**ВХН-1,8**	□
ВХСо-УН	□	**ВХН-2,1**	□

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И
ПАСПОРТ

ВНИМАНИЕ !

ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДО УСТАНОВКИ И НАЧАЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ, ЕГО КОММЕРЧЕСКАЯ ОТДАЧА И БЕЗОПАСНОСТЬ ЗАВИСЯТ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ДОКУМЕНТА.

ВВЕДЕНИЕ.

Данное Руководство по эксплуатации (далее — Руководство или РЭ), включающее паспортные данные, распространяется на типоряд витрин холодильных Илеть (далее — витрина или изделие). Целью приведенных ниже данных является предоставление информации и указаний потребителю, сведений для обслуживающего персонала относительно:

− технических характеристик;

− сертификации и гарантий изготовителя;

− транспортирования и хранения;

− установки, пуска, эксплуатации (в т. ч. технического обслуживания и ремонта), утилизации вышеотмеченной витрины.

ВНИМАНИЕ: ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ, ПРИЧИНЁННЫЙ НЕНАДЛЕЖАЩИМ, ОШИБОЧНЫМ ОБРАЩЕНИЕМ С ВИТРИНОЙ, ПРЯМО НЕ УКАЗАННЫМ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1. 1. Витрина предназначена для демонстрации, кратковременного хранения и продажи, предварительно охлаждённых (замороженных) до температуры полезного охлаждаемого объёма пищевых продуктов, в том числе полуфабрикатов, на предприятиях торговли и общественного питания.

1. 2. Изделие обеспечивает хранение продуктов в диапазоне температур полезного охлаждаемого объёма, указанном в таблице 1 раздела 2 настоящего РЭ.

1. 3. Изделие изготовлено в климатическом исполнении "У" категории размещения 3 по ГОСТ 15150 для работы при температуре окружающего воздуха от 12 до 25°С и относительной влажности от 80% до 60% соответственно.

Климатические классы изделия — **1** ($t_{ов}$=16°С/80%), **2** ($t_{ов}$=22°С/65%), **3** ($t_{ов}$=25°С/60%) по ГОСТ IEC 60335-2-89-2013.

При относительной влажности окружающего воздуха выше указанных пределов на наружной поверхности изделия возможно образование конденсата, что не является дефектом.

1.4. Изделие отвечает требованиям безопасности и защиты окружающей среды, которые содержатся в следующих Технических регламентах Таможенного союза:

− ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

− ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.80662/23

Декларация о соответствии действительна по 20.06.2028 включительно.

1. 5. Средний полный срок службы изделия до достижения предельного состояния – не менее 12 лет.

Предельное состояние изделия — такое техническое состояние, при котором дефекты корпуса изделия не позволяют поддерживать заданный температурный режим, а устранение этих дефектов, включая потери от простоя, связано с экономическими затратами, сравнимыми с затратами на изготовление нового изделия.

1. 6. Транспортирование изделия разрешается любым видом транспорта, кроме воздушного, только в упакованном виде в соответствии с Правилами перевозок,

действующими на каждом конкретном виде транспорта. При перевозках на автомобильном транспорте скорость не должна превышать 60 км/час. Погрузку, транспортирование, разгрузку производить осторожно, без ударов и толчков. Ориентирование изделия в упаковке должна быть в соответствии с нанесёнными на ярлыке знаками. Кантовать изделие запрещается.

1. 7. Хранение изделия должно осуществляться в транспортной таре предприятия-изготовителя в помещении или под навесом при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Группа условий хранения 4 по ГОСТ 15150. Не допускается хранение под прямыми солнечными лучами. Срок хранения не более 6 месяцев.

1. 8. По результатам пуско-наладочных работ оформляется "Акт пуска изделия в эксплуатацию" – Приложение В. Экземпляры "Акта…" предоставляются дистрибьютору (дилеру) и изготовителю для постановки на гарантийный учёт в 5-дневный срок. В противном случае дистрибьютор (дилер) и изготовитель не несут ответственности по гарантийным обязательствам.

ВНИМАНИЕ: МОНТАЖ, ПУСК, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ ПРОВОДИТСЯ ТОЛЬКО ПРОФИЛЬНЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ ДИСТРИБЬЮТОРА (ДИЛЕРА) С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИИЙ СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА. ЗАПРЕЩЕНО ИЗМЕНЯТЬ КОНСТРУКЦИЮ ИЛИ КОМПЛЕКТАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ.

ВНИМАНИЕ! НАЛИЧИЕ ЗНАКА «ОГНЕОПАСНО»
НА ШИЛЬДИКЕ ИЗДЕЛИЯ ПРЕДУПРЕЖДАЕТ О СОДЕРЖАНИИ
ГОРЮЧЕГО ХЛАДАГЕНТА R-290!
НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ КОНТУРА ХЛАДАГЕНТА!

1. 9. *НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО НЕ ОТРАЖАЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ ИЗДЕЛИЯ, ВНОСИМЫХ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.*

1. 10. Отзывы по улучшению эксплуатационных качеств и конструкции изделия просим направлять по адресу изготовителя:

424000, Российская Федерация, Республика Марий Эл,
г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133, АО "Контакт",
тел. +7 (8362) 45-06-70, e-mail: zavod@mariholod.com.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Таблица 1.

Наименование	ВХС-1,2	ВХС-1,5	ВХС-1,8	ВХС-2,1	ВХС-2,4	ВХС-2,7	ВХС-3,0	ВХСд-1,5	ВХСд-2,5
Полезный охлаждаемый объём, $м^3$	0,27	0,34	0,42	0,49	0,57	0,64	0,72	0,22	0,41
Охлаждаемая площадь поддонов и стеклянных полок, $м^2$	0,87	1,10	1,34	1,56	1,80	2,05	2,29	1,5	2,8
Неохлаждаемая площадь стеклянных полок, $м^2$	стеклянных полок нет							0,53	0,75
Ширина выкладки, м	0,79							0,87	
Температура охлаждаемого объёма в пределах линии загрузки при температуре окружающего воздуха 25°С и относительной влажности 60%, °С	от 0 до 7								
Превышение температуры продуктов, находящихся в полезном охлаждаемом объёме, в процессе оттаивания, не более, °С	3								
Нагрузка (равномерно распределённая) на демонстрационные поддоны (решётки), кг, не более	44	56	67	79	90	103	115		
Потребление электроэнергии за сутки, кВт·ч, не более	2,8	3,2	3,6	4,5	5,5	7,1	8	3,8	5,7
Номинальный ток, А	2,5	3,0	3,3	3,8	4,4	5,0	5,5	3,0	4,3
Максимальная номинальная мощность ламп, Вт	9	18	18	18	18	18	36	18	18
Потребляемая мощность оттаивания, Вт	–								
Потребляемая мощность нагревательных систем, Вт	–								
Род тока	переменный однофазный								
Номинальное напряжение, В	230 ± 10%								
Номинальная частота тока, Гц	50 ± 0,2								
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	65								
Габаритные размеры, мм:									
длина	1200	1500	1800	2080	2400	2700	3000	1500	2600
глубина	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1020	1020
высота	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1350	1350
Масса, кг, не более	130	160	180	210	220	225	230	185	200

Продолжение таблицы 1.

Наименование	ВХСн-1,2	ВХСн-1,25	ВХСн-1,5	ВХСн-1,8	ВХСн-2,1	ВХСн-2,4	ВХСн-2,7	ВХСн-3,0	ВХС-УВ	ВХС-УН	ВХСо-УН
Полезный охлаждаемый объём, $м^3$	0,27	0,31	0,34	0,42	0,49	0,57	0,64	0,72	0,33	0,18	0,18
Охлаждаемая площадь поддонов, $м^2$	0,87	0,99	1,10	1,34	1,56	1,80	2,05	2,29	1,10	1,22	1,22
Неохлаждаемая площадь стеклянных полок, $м^2$	стеклянных полок нет										
Ширина выкладки, м	0,79										
Температура охлаждаемого объёма в пределах линии загрузки при температуре окружающего воздуха 25°С и относительной влажности 60%, °С	от минус 5 до 5								от 0 до 7		
Превышение температуры продуктов, находящихся в полезном охлаждаемом объёме, в процессе оттаивания, не более, °С	3										
Нагрузка (равномерно распределённая) на демонстрационные поддоны (решётки), кг, не более	44	45	56	67	79	90	103	115	55	61	61
Потребление электроэнергии за сутки, кВт·ч, не более	8,4	8,2	9,4	10,3	14,9	16,8	18,3	19,8	3,5	3	4,5
Номинальный ток, А	3,8	3,6	4,1	4,5	4,8	5,3	6,0	6,3	3,3	3,0	3,8
Максимальная номинальная мощность ламп, Вт	9	18	18	18	18	18	18	36	4	4	–
Потребляемая мощность оттаивания, Вт	620	300	600	620	630	630	640	652	–	–	–
Потребляемая мощность нагревательных систем, Вт									–	–	–
Род тока	переменный однофазный										
Номинальное напряжение, В	230 ± 10%										
Номинальная частота тока, Гц	50 ± 0,2										
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	69								65		
Габаритные размеры, мм:											
длина	1200	1250	1500	1800	2080	2400	2700	3000	1500	1465	1465
глубина	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1500	1465	1465
высота	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	875
Масса, кг, не более	140	155	170	190	220	250	310	340	160	160	155

Продолжение таблицы 1.

Наименование	ВХН-1,2	ВХН-1,5	ВХН-1,8	ВХН-2,1	ВХСо-1,2	ВХСо-1,5	ВХСо-1,8	ВХСо-2,1	ВХСно-1,2	ВХСно-1,5	ВХСно-1,8	ВХСно-2,1
Полезный охлаждаемый объём, $м^3$	0,12	0,16	0,19	0,22	0,27	0,34	0,42	0,49	0,27	0,34	0,42	0,49
Охлаждаемая площадь поддонов, $м^2$	0,80	1,04	1,27	1,45	0,87	1,10	1,34	1,56	0,87	1,10	1,34	1,56
Неохлаждаемая площадь стеклянных полок, $м^2$	стеклянных полок нет											
Ширина выкладки, м	0,715				0,79							
Температура охлаждаемого объёма в пределах линии загрузки при температуре окружающего воздуха 25°С и относительной влажности 60%, °С	не выше минус 16				от 0 до 7				от минус 2 до 5			
Превышение температуры продуктов, находящихся в полезном охлаждаемом объёме, в процессе оттаивания, не более, °С	3											
Нагрузка (равномерно распределённая) на демонстрационные поддоны (решётки), кг, не более	44	56	67	79	44	56	67	79	44	56	67	79
Потребление электроэнергии за сутки, кВт·ч, не более	11,5	12,5	14,2	18,6	4,1	4,8	6,1	7,4	7,44	8,27	9,1	13,2
Номинальный ток, А	4,4	5,1	5,6	6,2	3,2	3,7	3,9	4,0	3,2	3,3	3,6	4,1
Максимальная номинальная мощность ламп, Вт	9	18	18	18	–	–	–	–	–	–	–	–
Потребляемая мощность оттаивания, Вт	2100	2200	2350	2460	540	540	540	560	560	560	560	560
Потребляемая мощность нагревательных систем, Вт					–	–	–	–	–	–	–	–
Род тока	переменный однофазный											
Номинальное напряжение, В	230 ± 10%											
Номинальная частота тока, Гц	50 ± 0,2											
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	69				65				69			
Габаритные размеры, мм: длина глубина высота	 1200 1100 1230	 1500 1100 1230	 1800 1100 1230	 2080 1100 1230	 1200 1100 875	 1500 1100 875	 1800 1100 875	 2080 1100 875	 1200 1100 875	 1500 1100 875	 1800 1100 875	 2080 1100 875
Масса, кг, не более	150	180	200	230	120	150	170	200	120	150	170	200

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Таблица 2.

Наименование		Количество, шт.																														
	ВХС-1,2	ВХС-1,5	ВХС-1,8	ВХС-2,1	ВХС-2,4	ВХС-2,7	ВХС-3,0	ВХСн-1,2	ВХСн-1,25	ВХСн-1,5	ВХСн-1,8	ВХСн-2,1	ВХСн-2,4	ВХСн-2,7	ВХСн-3,0	ВХН-1,2	ВХН-1,5	ВХН-1,8	ВХН-2,1	ВХСд-1,5	ВХСд-2,5	ВХС-УВ	ВХС-УН	ВХСо-УН	ВХСо-1,2	ВХСо-1,5	ВХСо-1,8	ВХСо-2,1	ВХСно-1,2	ВХСно-1,5	ВХСно-1,8	ВХСно-2,1
Витрина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
РЭ витрины	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Светильник	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стекло переднее	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	2	2	1	2	3	3	3	1	1	1	2	1	1	1	2
Стекло боковое	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Ограждение**	1	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стеклопакет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Створка	2	2	2	3	4	4	4	2	2	2	2	3	4	4	4	2	2	2	3	2	3	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полка стеклянная 190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полка стеклянная 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Уголок полки 190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Уголок полки 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Поддон для выкладки продукта	3	4	5	7	7	8	9	3	4	4	5	7	7	8	9	-	-	-	-	2	3	4	4	4	3	4	5	7	3	4	5	7
Решётка для выкладки продукта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Решётка-перегородка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Поддон для сбора конденсата	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Профиль (мягкий)	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	2	2	1	2	3	3	3	1	1	1	2	1	1	1	2
Опора	8	8	8	8	8	12	12	8	8	8	8	8	8	12	12	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Стойка боковая левая	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стойка боковая правая	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стойка средняя	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ось	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Опора полок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Уголок опоры	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	–	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Щиток машинного отделения передний*	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1

Наименование		Количество, шт.																													
	ВХС-1,2	ВХС-1,5	ВХС-1,8	ВХС-2,1	ВХС-2,4	ВХС-2,7	ВХС-3,0	ВХСн-1,2	ВХСн-1,25	ВХСн-1,5	ВХСн-1,8	ВХСн-2,1	ВХСн-2,4	ВХСн-2,7	ВХСн-3,0	ВХН-1,2	ВХН-1,5	ВХН-1,8	ВХН-2,1	ВХСд-1,5	ВХСд-2,5	ВХС-УВ	ВХС-УН	ВХСо-УН	ВХСо-1,2	ВХСо-1,5	ВХСо-1,8	ВХСо-2,1	ВХСно-1,2	ВХСно-1,5	ВХСно-1,8	ВХСно-2,1
Крепёжные изделия:																															
Винт М6х25 DIN 967	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Винт М6х20 DIN967	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Винт М6х16 DIN967	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2	2	2	4	2	2	2	4
Болт М6х20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Втулка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	12	12	2	2	6	2	2	2	4	2	2	2	4
Винт М4х12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гайка М4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-4 (пружинная)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гайка М6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	12	13	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-6 (увеличенная)	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-6 (пружинная)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Болт М8х25	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3	2	2	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-8	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3	2	2	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шайба-8 (пружинная)	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2	3	3	3	2	3	3	3	2	2	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Саморез 4,2х19 потай DIN 7982	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Крепёжные изделия для соединения витрин																															
Болт М6	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	-	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Шайба-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	-	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Шайба-6 (пружинная)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	-	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Гайка М6	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	-	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

*Поставляется по отдельному заказу и в отдельной упаковке.

**С изделиями ВХС со статическим охлаждением не поставляется

Примечание: по отдельному заказу витрины изготавливаются с дополнительными стеклянными перегородками

Щиток машинного отделения имеет следующие цветовые исполнения:

Таблица 3.

Исполнения	Илеть 1,2	Илеть 1,25	Илеть 1,5	Илеть 1,8	Илеть 2,1	Илеть 2,4	Илеть 2,7 (комплект)	Илеть 3,0 (комплект)	Илеть УВ	Илеть УН (комплект)
Белый RAL 9003	7.245.001-Б	7.245.001-10-Б	7.245.001-01-Б	7.245.001-02-Б	7.245.001-03-Б	7.245.001-05-Б	5.245.001-02-Б	5.245.001-03-Б	7.245.010-Б	5.245.002-03-Б
Жёлтый RAL 1023	7.245.001-Ж	7.245.001-10-Ж	7.245.001-01-Ж	7.245.001-02-Ж	7.245.001-03-Ж	7.245.001-05-Ж	5.245.001-02-Ж	5.245.001-03-Ж	7.245.010-Ж	5.245.002-03-Ж
Зелёный RAL 6029	7.245.001-З	7.245.001-10-З	7.245.001-01-З	7.245.001-02-З	7.245.001-03-З	7.245.001-05-З	5.245.001-02-З	5.245.001-03-З	7.245.010-З	5.245.002-03-З
Красный RAL 3002	7.245.001-К	7.245.001-10-К	7.245.001-01-К	7.245.001-02-К	7.245.001-03-К	7.245.001-05-К	5.245.001-02-К	5.245.001-03-К	7.245.010-К	5.245.002-03-К
Синий RAL5002	7.245.001-С	7.245.001-10-С	7.245.001-01-С	7.245.001-02-С	7.245.001-03-С	7.245.001-05-С	5.245.001-02-С	5.245.001-03-С	7.245.010-С	5.245.002-03-С
Другой цвет	7.245.001-Ц	7.245.001-10-Ц	7.245.001-01-Ц	7.245.001-02-Ц	7.245.001-03-Ц	7.245.001-05-Ц	5.245.001-02-Ц	5.245.001-03-Ц	7.245.010-Ц	5.245.002-03-Ц

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ ЩИТКОВ МАШИННОГО ОТДЕЛЕНИЯ.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Витрина холодильная Илеть _____, заводской №_____, соответствует техническим условиям ТУ 28.25.13-001-07600499-2017 и признана годной для эксплуатации, упакована изготовителем согласно технической документации.

Электросхема изделия выполнена на напряжение ~ 230В.

Дата выпуска _____

Компрессор _____ № _____

Марка и количество хладона _____

Контролёр ОТК _____ _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

5. РАСПАКОВКА, СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

5. 1. В пределах помещения изделие перемещать на прикреплённом к основанию деревянном поддоне с помощью вилочного погрузчика или ручной подъёмной тележки, грузоподъёмностью не ниже указанной в маркировке массы брутто изделия.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕМЕЩАТЬ ИЗДЕЛИЕ ПОГРУЗЧИКОМ БЕЗ ПОДДОНА ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМ!

5. 2. Изделие аккуратно освободить от упаковки, соблюдая меры предосторожности от механического повреждения лицевых поверхностей изделия.

5. 3. Из внутреннего объёма достать документацию и комплектующие изделия. Внимательно изучить Руководство на изделие. Проверить комплектность и отсутствие повреждений.

5. 4. Снять изделие с деревянного поддона, вывернув болты крепления. На их место ввернуть опоры.

П р и м е ч а н и е − при наклоне изделия на угол более 15° необходимо не включать его в течение суток, во избежание попадания масла из картера компрессора во всасывающий патрубок, что может привести в выходу изделия из строя.

Придать изделию устойчивое горизонтальное положение регулировкой опор при помощи уровня, что обеспечит бесшумную работу изделия и правильный сбор конденсата. Витрины ВХС-УН, ВХС-УВ также необходимо выставить строго по уровню для более точной установки передних стёкол.

5. 5. Не устанавливать изделие на расстояние ближе 2 м от отопительных приборов, под прямыми солнечными лучами, на сквозняках, вызываемых открыванием дверей, окон или системами искусственного климата (со скоростью движения воздуха более 0,2 м/с), в помещении с влажностью, превышающей значения, приведённые в п. 1.3. РЭ! В противном случае эксплуатационные характеристики будут ни-

же, изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

5. 6. Сборка изделий производится согласно схеме сборки - Приложение А:

5. 6. 1. Схема сборки ВХС / ВХСн / ВХН / ВХСо / ВХСно / ВХСд

1) Освободить от упаковки стойки поз. 12, наживить, не затягивая полностью, их через стол к кронштейнам поз. 13 при помощи болтов поз. 36 и шайб поз. 37, поз. 38 (для ВХС / ВХСн / ВХН / ВХСд).

2) Снять с боковин клеящую ленту, приклеенную на время транспортировки для фиксации ПЭНов (для ВХСн / ВХН).

3) Ослабить крепление пластмассовых кронштейнов к боковинам поз. 2. Установить боковые стёкла поз. 5, придерживая ПЭНы в пазах боковин (для ВХСн/ВХН). Крепление подтянуть.

4) Освободить от упаковки стеклопакет поз. 18 и панели поз. 17. Установить боковые панели в пазы короба поз. 1. Спереди в соответствии со схемой установить передний стеклопакет (для ВХН).

5) Освободить от упаковки лампу светильника. Установить светильник поз. 7 (предварительно освободив его от защитной плёнки) на стойки поз. 12 (для ВХС / ВХСн / ВХН / ВХСд). Светильник и боковые стёкла закрепить к стойкам и боковым стёклам с помощью двух винтов поз. 28, пропустив резьбовую часть через шайбы поз.33 и втулки 27. Гайки поз. 35 наживить.

6) Прикрепить к боковым стёклам уголки поз. 23 и поз. 24 при помощи винтов поз. 29, гаек поз.35 , шайб поз.32 и втулок поз. 27. На уголки установить полки поз. 22 и поз. 23. На витринах ВХСд-2,5 устанавливаются дополнительно опора для полок поз. 25 и уголок опоры поз. 26.

7) Освободить от упаковки стеклянное ограждение поз. 11 и установить его на короб (для ВХС (динамика) / ВХСн).

8) На нижний край переднего стекла надеть мягкий профиль поз. 9 и установить в паз переднего профиля поз. 8. Стекло выровнять, установив одинаковые зазоры между ним и боковыми стеклами, и осторожно опустить на светильник. Болты стоек поз. 36 и гайки поз. 35 стёкол завинтить до упора (для ВХС, ВХСн, ВХН).

9) На нижний край переднего стекла поз. 6 надеть мягкий профиль поз. 9 и установить в паз переднего профиля поз. 8. Стекло выровнять, установив одинаковые зазоры между ним и боковыми стеклами, и осторожно опустить на кронштейны поз. 19. Винты поз. 30 завинтить до упора (для ВХСо/ВХСно).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЧРЕЗМЕРНОЕ ЗАТЯГИВАНИЕ ГАЕК МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ВНУТРЕННИХ НАПРЯЖЕНИЙ В СТЕКЛЕ, И ЕГО РАЗРУШЕНИЮ!

10) Освободить от защитной плёнки поддоны (решётки) для выкладки продукта. Поддоны (решётки) промыть, вытереть насухо и установить на место так, чтобы зазоры между ними были распределены равномерно.

11) В машинное отделение со стороны продавца установить ёмкость-поддон для сбора конденсата, поместив резиновую трубку внутрь поддона.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТАВИТЬ СЛИВНОЙ ПОДДОН ВБЛИЗИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ!

12) Освободить от защитной плёнки столешницу, промыть моющим составом и вытереть насухо.

13) Освободить от защитной плёнки створки, протереть и установить в направляющие столешницы.

14) Внутренние и наружные поверхности изделия промыть нейтральным моющим средством и протереть насухо мягкой тряпкой.

5. 6. 2. Схема сборки ВХС-УН; ВХС-УВ; ВХСо-УН.

1) Освободить от упаковки стойки поз. 12 и 20, наживить их через стол к кронштейнам при помощи болтов поз. 36, шайб поз. 37 и поз. 38 (для ВХС-УВ, ВХС-УН).

2) Ослабить крепление пластмассовых кронштейнов к боковинам поз. 2. Установить боковые стекла поз. 5. Крепление подтянуть.

3) Освободить от упаковки лампу светильника. Установить светильник (предварительно освободив его от защитной плёнки), наживив его к боковым стёклам через стойки поз. 12 с помощью двух винтов поз. 28, шайб поз 33, втулок поз. 27 и гаек поз. 39. К стойкам поз. 20 светильник наживить при помощи винтов поз. 40, шайб поз. 41 и 42, гаек поз. 43. (для ВХС-УВ, ВХС-УН).

4) На нижний край передних стёкол надеть мягкие профили и установить в пазы передних профилей. Стёкла выровнять, установив одинаковые зазоры между ними и боковыми стёклами, и осторожно опустить на светильник. После этого окончательно завинтить до упора крепление стоек и светильника (для ВХС-УВ, ВХС-УН).

5) На нижний край передних стёкол поз. 6 надеть мягкие профиля поз. 9 и установить в паз передних профилей поз. 8. Стёкла выровнять, установив одинаковые зазоры между ними, и осторожно опустить на кронштейны поз. 19. Винты поз. 30 завинтить до упора (для ВХСо / ВХСно-УН).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЧРЕЗМЕРНОЕ ЗАТЯГИВАНИЕ ГАЕК МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ВНУТРЕННИХ НАПРЯЖЕНИЙ В СТЕКЛЕ, И ЕГО РАЗРУШЕНИЮ!

6) Освободить от защитной плёнки поддоны для выкладки продукта. Поддоны промыть, вытереть насухо и установить на место.

7) В машинное отделение со стороны продавца установить ёмкость-поддон для сбора конденсата, поместив резиновую трубку внутрь поддона.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТАВИТЬ СЛИВНОЙ ПОДДОН ВБЛИЗИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ!

8) Освободить от защитной плёнки столешницу, промыть моющим составом и вытереть насухо.

9) Освободить от защитной плёнки створки, протереть и установить в направляющие столешницы.

10) Внутренние и наружные поверхности изделия промыть нейтральным моющим средством и протереть насухо мягкой тряпкой.

5. 7. Перед пуском изделия в работу проверить:

− герметичность холодильной системы;

− систему удаления талой воды (конденсата) с испарителя.

5. 8. Если изделие хранилось или транспортировалось при температуре ниже +12°С, то перед подключением к сети необходимо выдержать его при температуре выше +12°С не менее 12 часов.

П р и м е ч а н и е − не включать в сеть непрогретое изделие. Это может привести к заклиниванию компрессора и выходу изделия из строя.

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ К ЭЛЕКТРОСЕТИ.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

6. 1. Электрооборудование изделия соответствует нормам безопасности, установленным в вышеуказанных Технических регламентах Таможенного союза.

6. 2. Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального, указанного в таблице 1 раздела 2 настоящего РЭ, при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

Примечание − если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуется изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

6. 3. Изделие имеет шнур питания с заземляющим контактом, прикреплённый к изделию способом Y.

6. 4. Изделие подключать к питающей электрической сети (рис. 1) через автоматический выключатель электромагнитной защиты и дифференциальный выключатель (УЗО). Выбор автоматического выключателя: с номиналом уставки по току 6,3А для ВХС, ВХСн, ВХСд, ВХС-УН, ВХС-УВ и на 10А для ВХН, у дифференциального выключателя номинальный ток должен быть выше номинального тока автоматического выключателя и номинальный отключающий дифференциальный ток – 30 мА.

QF - выключатель автоматический;
QD - выключатель дифференциальный (УЗО);
XS - "EURO" розетка;
XP - "EURO" вилка.

Рис. 1. Схема подключения изделия к электросети

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ИЗДЕЛИЕ ПОДКЛЮЧАТЬ ТОЛЬКО В РОЗЕТКУ, ИМЕЮЩУЮ КОНТАКТ ЗАЗЕМЛЕНИЯ, СОЕДИНЁННЫЙ С КОНТУРОМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ СЕТИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ С ОТСУТСТВУЮЩИМ И НЕИСПРАВНЫМ ЗАЗЕМЛЕНИЕМ, БЕЗ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ЗАЩИТЫ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ, СО СНЯТЫМИ ИЛИ НЕИСПРАВНЫМИ ПРИБОРАМИ АВТОМАТИКИ, А ТАКЖЕ ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ, СО СНЯТЫМИ ИЛИ ОТКРЫТЫМИ ЩИТКАМИ МАШИННОГО ОТДЕЛЕНИЯ, СО СТЕКЛЯННЫМИ ДЕТАЛЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ОСТРЫЕ КРОМКИ И ПОВРЕЖДЕНИЯ. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ЧЕРЕЗ УДЛИНИТЕЛЬ.

ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ НЕ РАНЕЕ, ЧЕМ ЧЕРЕЗ 5 МИНУТ.

7. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

7. 1. Продолжительность срока службы изделия и безопасность его в работе зависит от соблюдения правил эксплуатации и требований, изложенных в настоящем Руководстве.

7. 2. После проверки технических характеристик, электробезопасности изделия подключить его к электросети в соответствии с вышеизложенными правилами. Через несколько секунд включается компрессор. После того, как температура в охлаждаемом объёме изделия достигнет заданной, компрессор начнёт работать циклично.

Рис. 2. Панель управления

Контроллер (1), служит для автоматического поддержания температуры в охлаждаемом объёме и управления процессом оттайки испарителя. Заводская настройка обеспечивает оптимальный режим работы изделия. Перенастройка контроллера осуществляется только профильными техническими специалистами сервисной службы, по инструкции на контроллер.

Выключатель (2) для включения и отключения компрессора.

Выключатель (3) служит для включения и выключения освещения.

Примечание

Если в вашем регионе бывают отключения электроснабжения, возможно образование наледи на испарителе из-за сбоев в работе контроллера. Во избежание нарушения температурного режима изделия при образовании наледи рекомендуется провести принудительное оттаивание испарителя, отключив изделие от электросети (вынув вилку шнура питания из розетки). При частых отключениях рекомендуется пригласить профильного технического специалиста сервисной службы для перенастройки контроллера таким образом, чтобы новый цикл начинался с оттаивания.

7. 3. Схема электрическая принципиальная показана в Приложении Б.

7. 4. Перед тем как начать загрузку полезного охлаждаемого объёма изделия продуктами, включить изделие в сеть и дождаться, когда температура внутри охлаждаемого объёма достигнет требуемой величины.

7. 5. Изделие загрузить охлаждёнными до температуры полезного охлаждаемого объёма продуктами, равномерно располагая их на полках и не перегружая при этом полок. Для обеспечения нормальной циркуляции охлажденного воздуха:

– между продуктами, между продуктами и боковыми стенками оставлять зазоры не менее 10 мм;

– не загораживать воздуховоды у переднего стекла;

– оставлять зазор между продуктами и отверстиями для выхода охлаждённого воздуха не менее 30 мм;

– оставлять зазор между продуктами и потолком запасника не менее 25 мм (для ВХС и ВХСн);

– высота выкладки продуктов для витрины должна быть не выше линии

загрузки (150 мм от поддона − для ВХС и ВХСн, 150 мм от решётки − для ВХН) и на 25 мм меньше высоты между поддоном и нижней полкой − для ВХСд;

– не загружать пространство под продуктовыми поддонами − для ВХС-УН.

При невыполнении требований нарушается циркуляция воздуха, ухудшаются эксплуатационные характеристики изделия, что может привести к порче пищевых продуктов.

П р и м е ч а н и я

1. При загрузке изделия не открывать обе дверцы одновременно, загружать товар через каждую дверцу поочередно, ограничивать время нахождения дверок в открытом состоянии.

2. Стеклянные полки во всех витринах неохлаждаемые, кроме нижней стеклянной полки на ВХСд. Хранение скоропортящихся продуктов на неохлаждаемых стеклянных полках не предусмотрено и может привести к их порче.

3. Компрессор изделия работает циклично, выключаясь при достижении заданной температуры, и включаясь при повышении её на 2-3°С. Температура в разных точках полезного объёма различается в зависимости от расстояния до воздухоохладителя. Контроллер показывает среднюю температуру полезного объёма.

4. При частом открывании дверок возможно повышение температуры во внутреннем объёме изделия.

5. Запотевание стеклянных поверхностей изделия может произойти при нарушении условий, приведённых в п. 1.3. РЭ, что не является дефектом. В изделиях с оттаиванием ТЭНами возможно кратковременное запотевание стеклянного ограждения, что также не является дефектом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНИТЬ ВНУТРИ ИЗДЕЛИЯ ВЗРЫВООПАСНЫЕ ВЕЩЕСТВА И ПРЕДМЕТЫ, ТАКИЕ КАК АЭРОЗОЛЬНЫЕ БАЛЛОНЫ С ВОСПЛАМЕНЯЮЩИМИСЯ СМЕСЯМИ.

7. 6. К эксплуатации изделия допускаются работники предприятия, прошедшие медкомиссию и инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с правилами обращения с изделием, в соответствии с настоящим Руководством.

7. 7. Работниками предприятия, где установлено изделие, должны проводить следующие работы по профилактическому обслуживанию, не требующие инструмента и разборки:

− наблюдение за температурой охлаждаемого объёма;

− наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой;

− очистку (промывку) внутренних поверхностей и снятых съёмных частей разгруженного и отключенного от сети изделия (вынув вилку шнура питания изделия из розетки в стационарной проводке), нейтральным моющим средством, смывку чистой тёплой водой и протирку насухо мягкой тряпкой. Затем съёмные части устанавливаются и изделие оставляется на ночь с открытыми створками и дверками для сушки и проветривания. Периодичность – не реже одного раза в 2 недели;

− очистку (промывку) наружных поверхностей отключенного от сети изделия (вынув вилку шнура питания изделия из розетки в стационарной проводке) нейтральным моющим средством, смывку чистой тёплой водой и протирку насухо мягкой тряпкой. Периодичность – не реже одного раза в неделю.

ВНИМАНИЕ!!!

Работники предприятия, где установлено изделие, в периоды между очередным техническим обслуживанием обязаны проводить следующие мероприятия:

-наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой, системой отвода конденсата;

- ежедневную чистку и протирку изделия после окончания работы.

При появлении каких-либо признаков ненормальной работы изделия, при повышении температуры в объёме выше допустимых значений, отключить изделие от электросети (вынув вилку шнура питания из розетки), переместить хранимые продукты, для исключения их порчи, и вызвать технического специалиста сервисной службы.

7. 8. Поддержание работоспособности изделия предусматривает техническое обслуживание (ТО) сервисной службой, проводимое ежемесячно.

Ответственность за подготовку и организацию ТО и своевременный ремонт изделия несёт лицо, назначенное руководителем предприятия.

7. 9. При ТО в обязательном порядке проводить следующие виды работ:

№	Наименование работ	Периодичность проведения
а	Проверку комплектности и технического состояния изделия внешним осмотром;	Ежемесячно
б	Проверку наличия и состояния заземления, его компонентов и соединений, проверка переходного сопротивления между заземляющим зажимом витрины и доступными металлическими частями витрины, которое должно быть не более 0,1 Ом;	Ежемесячно
в	Проверку работы освещения;	Ежемесячно
г	Проверку работы автоматического оттаивания испарителя и стока талой воды;	Ежемесячно
д	Очистку от пыли и грязи конденсатора холодильного агрегата;	Ежемесячно, в теплый период года по мере необходимости
е	Проверку герметичности холодильной системы;	Ежемесячно
ж	Проверку токов утечки, которые должны быть не более 3,5 мА.	Ежемесячно
з	Проверку надёжности крепления электрической проводки, подтяжка всех винтовых соединений.	Ежемесячно

При проведении работ по п.п. а), б), д), е), ж), з) отключить изделие от электросети (вынув вилку шнура питания из розетки).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАМЕНА ХЛАДАГЕНТА, УКАЗАННОГО В РУКОВОДСТВЕ, НА ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ.

Проведение ТО отмечается в РЭ – раздел 9, таблица 4.

При повреждении шнура питания, выходе из строя приборов освещения их замену производит профильный технический специалист сервисной службы.

7. 10. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в разделе 10, таблица 5.

8. УТИЛИЗАЦИЯ.

8. 1. По истечении срока службы изделие изъять из эксплуатации, и принять решение о дальнейших действиях с ним: об утилизации, о направлении его в ремонт, о проверке и об установлении нового срока службы.

8. 2. Утилизацию изделия производить по правилам, установленным местным законодательством, с учётом требований по защите окружающей среды. Перед захоронением в объектах размещения отходов, извлечь хладагент и масло из оборудования. Утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана путём сжигания категорически запрещается, производится захоронением на глубину не менее двух метров на специальной свалке.

8. 3. *ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПУСКАТЬ ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГЕНТ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, РЕМОНТЕ И УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ.*

8. 4. *ЗАПРЕЩАЕТСЯ СЛИВ МАСЕЛ В ПОЧВУ, КАНАЛИЗАЦИЮ, ВОДОЁМЫ, ОТСТОЙНИКИ И Т.П.*

9. УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

ВНИМАНИЕ: МОНТАЖ, ПУСК, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ ПРОВОДИТСЯ ПРОФИЛЬНЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ ДИСТРИБЬЮТОРА (ДИЛЕРА) С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИИЙ СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА. ЗАПРЕЩЕНО ИЗМЕНЯТЬ КОНСТРУКЦИЮ ИЛИ КОМПЛЕКТАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ.

ВНИМАНИЕ! НАЛИЧИЕ ЗНАКА «ОГНЕОПАСНО»
НА ШИЛЬДИКЕ ИЗДЕЛИЯ ПРЕДУПРЕЖДАЕТ О СОДЕРЖАНИИ ГОРЮЧЕГО ХЛАДАГЕНТА R-290!
НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ КОНТУРА ХЛАДАГЕНТА!

Таблица 3.

Дата	Вид технического обслуживания	Должность, фамилия и подпись	

10. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Таблица 5.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Включенное в электросеть изделие не работает.		
1.1. Не загорается табло контроллера.	Отсутствует напряжение в розетке электросети.	Проверить наличие напряжения в розетке электросети.
	Нет контакта вилки с розеткой.	Обеспечить контакт вилки с розеткой.
	Выключен контроллер.	Включить контроллер.
1.2. На табло контроллера высвечивается индикация сообщения "ошибка".	Ослабло соединение датчика с контроллером.	Произвести надёжное соединение.
	Вышел из строя датчик контроллера.	Заменить датчик.
1.3. На табло контроллера штрихи или беспорядочный набор символов.	Вышел из строя контроллер.	Заменить контроллер.
2. Компрессор не включается.		
2.1. Нет напряжения на клеммнике компрессора	Разрыв в электроцепи.	Проверить электроцепь и устранить разрыв.
2.2. При принудительном замыкании контактов магнитного пускателя агрегат работает.	Сгорела катушка магнитного пускателя.	Заменить магнитный пускатель.
	Обрыв в цепи управления	Устранить обрыв в цепи управления.
2.3. При установке перемычки на клеммы пускозащитного реле компрессор работает.	Неисправно пускозащитное реле.	Заменить пускозащитное реле.
2.4. Срабатывает защита автоматического выключателя. Мегомметр показывает короткое замыкание между фазами электродвигателя компрессора	Короткое замыкание электродвигателя.	Заменить компрессор.
2.5. Срабатывает защита автоматического выключателя. Мегомметр показывает короткое замыкание между фазами электродвигателя вентилятора.	Короткое замыкание электродвигателя вентилятора.	Проверить состояние кабеля от электродвигателя вентилятора. Если замыкание в кабеле не обнаружено, заменить электродвигатель вентилятора.
3. Через 10-15 сек. после пуска срабатывает пускозащитное реле.		
3.1. Пробит пусковой конденсатор.		Заменить конденсатор.
3.2. Мегомметр показывает замыкание между одной из обмоток и корпусом компрессора.	Замыкание обмоток электродвигателя компрессора на корпус.	Проверить наличие замыкания, прозвонив. В случае повреждения заменить компрессор.
3.3. При снятых штепсельных колодках мегомметр показывает замыкание между пусковой и рабочей обмоткой.	Межобмоточное замыкание электродвигателя компрессора.	Снять клеммник и проверить наличие замыкания, прозвонив выводные концы. В случае повреждения заменить компрессор.

3.4. Компрессор не работает, вентилятор конденсатора работает.	Обрыв в обмотке электродвигателя компрессора.	Измерить сопротивление обмоток на выводных концах электродвигателя. В случае обрыва в обмотке заменить компрессор.
3.5. Компрессор не работает, вентилятор работает. Напряжение на проходные контакты статора компрессора подается нормальное. Электродвигатель компрессора гудит.	Заклинивание компрессора.	Заменить компрессор.
4. Компрессор после непродолжительной работы отключается		
4.1. Срабатывает тепловая защита компрессора	Не работает электродвигатель вентилятора конденсатора	Проверить контакты. Заменить электродвигатель вентилятора конденсатора.
	Засорение межрёберного пространства конденсатора.	Прочистить конденсатор.
	Слабо закреплена крыльчатка вентилятора на валу.	Закрепить крыльчатку на валу.
	Высокая температура на входе в конденсатор.	Температура воздуха на входе в конденсатор не должна превышать температуру окружающего воздуха более чем на 2 С.
	Закрыт доступ воздуха к конденсатору.	Обеспечить доступ воздуха к конденсатору.
	Наличие неконденсируемых газов (воздуха) в системе.	Установить манометр на жидкостной линии. При повышенном давлении конденсации (давление конденсации должно соответствовать температуре окружающего воздуха на входе в конденсатор плюс 10-12 К), произвести перезарядку холодильного агрегата хладоном.
	Количество хладагента в системе превышает норму.	Удалить лишний хладагент.
4.2. Срабатывает тепловая защита компрессора, повышенный потребляемый ток, заниженное сопротивление обмоток.	Межвитковое замыкание обмотки электродвигателя компрессора.	Заменить компрессор.
4.3. Сбилась настройка контроллера.		Настроить контроллер в соответствии с таблицей настройки.
5. Повышенная температура в охлаждаемом объёме, компрессор работает.		
5.1. Испаритель обмерзает полностью.	Большая снеговая шуба на испарителе. Неисправна система автоматического оттаивания.	Проверить контакты, ТЭНы (при наличии), контроллер и его настройку. Заменить неисправные узлы.
	Изделие загружено теплыми продуктами.	Провести оттаивание испарителя. Обеспечить загрузку изделия охлажденными (замороженными) продуктами.

	Изделие загружено без зазоров между продуктами и ограждением.	Обеспечить зазоры между продуктами и ограждением.
	Не работает вентилятор воздухоохладителя (при наличии).	Проверить контакты. В случае неисправности заменить электродвигатель вентилятора.
5.2. Испаритель обмерзает частично, температура в изделии повышается.	Частичное засорение фильтра-осушителя. Корпус фильтра-осушителя переохлаждён.	Заменить фильтр-осушитель.
	Частичная утечка хладона из системы	Установить и устранить место утечки и добавить в систему хладона до нормы.
5.3. Испаритель совсем не обмерзает, компрессор работает непрерывно.	Отсутствие в системе хладона.	Установить и устранить место утечки. Систему вакуумировать. Зарядить агрегат хладоном до нормы.
	Наличие в системе влаги, замерзающей в дросселирующем устройстве. При включении после остановки на 3-4 часа или прогрева дросселирующего устройства у входа в испаритель нормальная работа восстанавливается. После выключения компрессора слышно журчание хладагента в месте входа капиллярной трубки в испаритель.	Систему осушить с помощью технологического фильтра-осушителя. Перед зарядкой вакуумировать холодильную систему. Если это не помогает, заменить компрессор.
	Засорение капиллярной трубки. После выключения компрессора не слышно журчания хладагента в месте входа в испаритель. Компрессор отключается термопредохранителем.	Заменить фильтр-осушитель, отрезав на 50 мм капиллярную трубку со стороны фильтра-осушителя. Если дефект не устраняется, заменить капиллярную трубку.
	Полное засорение фильтра-осушителя. Потребляемый ток повышен. Конденсатор холодный.	Заменить фильтр-осушитель.
6. Компрессор работает почти непрерывно с коэффициентом рабочего времени более 0,95.	Частое открывание дверей на длительное время.	Проинструктировать обслуживающий персонал.
	Неплотное прилегание дверей.	Обеспечить прилегание уплотнителя двери к дверному проёму.
7. Повышенный шум и дребезжание.	Неустойчивое положение изделия.	Отрегулировать установку изделия.
	Трубопроводы холодильного агрегата соприкасаются с корпусом изделия и между собой.	Устранить касание трубопроводов, осторожно отогнув их в месте касания.
	Шум создается электродвигателем вентилятора.	Сбалансировать крыльчатку вентилятора.

8. При касании к металлическим частям изделия ощущается пощипывание.	Неисправна цепь заземления.	Немедленно отключить изделие от сети. Проверить цепь заземления.
9. Повышенный расход электроэнергии.	Неправильно произведена загрузка изделия.	Загрузить изделие в соответствии с требованиями РЭ.
	Закрыт доступ воздуха к конденсатору.	Обеспечить доступ воздуха к конденсатору.
10. Не горит лампа освещения.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
11. Появляется запах в охлаждаемом объёме изделия.	Нерегулярная и не тщательная уборка охлаждаемого объёма. Длительное пребывание изделия в выключенном состоянии. Хранение в изделии несвежих продуктов.	Тщательно вымыть охлаждаемый объём изделия. Проветрить изделие в течение 3-4 часов.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

11. 1. Гарантийный срок эксплуатации изделия устанавливается 12 месяцев со дня продажи заводом-изготовителем, но не более 18 месяцев от даты выпуска.

11. 2. В течение гарантийного срока эксплуатации изделия устранение выявленных дефектов и замена вышедших из строя комплектующих изделия производится сервисными службами.

11. 3. Гарантия действительна при проведении технического обслуживания изделия. Гарантийные обязательства не включают ТО в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание – платная услуга, её оказывает сервисная служба.

11. 4. Покупатель обязан при проведении пуско-наладочных работ заключить договор с сервисной службой на проведение ТО изделия.

11. 5. Гарантийные обязательства действительны при наличии у Покупателя документов:

− Руководства на изделие;

− Акта пуска изделия в эксплуатацию (ПРИЛОЖЕНИЕ В);

− Акта рекламации, фото и видео подтверждения дефекта (ПРИЛОЖЕНИЕ Г);

− Договора с сервисной службой на проведение ТО.

Акты подписываются Покупателем, представителем сервисной службы и заверяются соответствующими печатями.

11. 6. Гарантийные обязательства не распространяются на изделие в случаях:

− эксплуатация изделия не соответствует требованиям, изложенным в настоящем Руководстве;

− детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие не соблюдения правил транспортирования, погрузочно-разгрузочных работ, хранения, пуско-наладочных работ, эксплуатации;

− повреждения вызваны неправильным подключением, регулировкой, эксплуатацией в нештатном режиме, либо в условиях, не предусмотренных изготовителем;

− повреждения вызваны сверхнормативными колебаниями в электрической сети;

− повреждения вызваны пожаром, ударом молнии, затоплением и другими стихийными бедствиями;

− изменена конструкция или комплектация изделия, либо ремонт выполнен лицом, на то не уполномоченным;

− изделие имеет механические повреждения, следы воздействия химических веществ;

− эксплуатация изделия проводится с нарушением требований п.1.3 настоящего Руководства.

11. 7. Гарантия не распространяется на детали из стекла, пластиковые и резиновые детали, уплотнители, прокладки, ценникодержатели, источники освещения, расходные материалы

11. 8. При транспортировании изделия к покупателю транспортом, не принадлежащим изготовителю, претензии по качеству и комплектности, механическим повреждениям не принимаются.

11. 9. Изготовитель не предоставляет гарантии на совместимость приобретённого изделия и оборудования Покупателя. Изготовитель не обязан принимать обратно исправное изделие, если оно по каким-либо причинам не подошло Покупателю.

11. 10. В случае установления специалистами завода-изготовителя либо специализированной организации, имеющей право осуществлять гарантийный ремонт, фактов, которые свидетельствуют о вине Покупателя в выходе из строя изделия, последний обязуется оплатить все расходы, которые вышеназванные организации понесли при направлении специалистов. При этом обязанность по доказательству вины лежит на Покупателе.

11. 11. При несоблюдении вышеперечисленных пунктов изготовитель имеет право немедленно прервать гарантию без дополнительного оповещения.

11. 12. Настоящая гарантия не ущемляет прав потребителя, предоставленных ему законодательством. По истечении срока гарантии изготовитель не несёт ответственность за проданный товар.

Схема сборки ВХС (динамика/статика); ВХСн

Примечание: в ВХС (статика) отсутствует кожух с вентиляторами.

Схема сборки ВХН

Схема сборки ВХСо; ВХСно

Схема сборки ВХСд

Схема сборки ВХС-УН

Схема сборки ВХСо-УН

Схема сборки ВХС-УВ

1. Короб. 2. Боковина. 3. Поддон продуктовый. 4. Агрегат. 5. Боковой стекло. 6. Переднее стекло. 7. Светильник. 8. Профиль. 9. Профиль мягкий. 10. Створки. 11. Ограждение (для ВХС(динамика)/ВХСн). 12. Стойка боковая. 13. Кронштейн боковой. 14.Опора. 15. Решётка для выкладки продуктов. 16. Перегородка. 17. Панель боковая. 18. Стеклопакет передний. 19. Кронштейн переднего стекла. 20. Стойка средняя. 21. Полка 190. 22. Полка 250. 23. Уголок 190. 24. Уголок 250. 25. Опора полок. 26. Уголок опоры. 27. Втулка. 28. Винт М6х25 DIN 967. 29. Винт М6х20 DIN967. 30. Винт М6х16 DIN 967. 31. Болт М6х20. 32. Шайба-6. 33. Шайба-6 (увеличенная). 34. Шайба-6 (пружинная). 35. Гайка М6. 36. Болт М8х20. 37. Шайба-8. 38. Шайба-8 (пружинная). 39. Саморез 4,2х19 DIN 7982. 40. Винт М4х12. 41. Шайба-4. 42. Шайба-4 (пружинная). 43. Гайка М4.

Схема установки стеклянной перегородки из комплекта 5.550.006

1. Кронштейн 6.292.301-01 одеть на щиток испарителя, вставив лапки в пазы щитка.
2. Кронштейн 6.292.300 поставить на продуктовый поддон и зажать между передним уголком и поддоном.
3. Вставить перегородку 7.550.961 в пазы кронштейнов.

Схема установки стеклянной перегородки

Схема установки перегородок из комплекта 5.558.005 (5.558.005-01*)

1. Держатели установить на продуктовый поддон и вставить стекло в пазы держателей.
2. Металлическую перегородку установить по месту на прилагаемые саморезы.

*В комплекте 5.558.005-01 металлическая перегородка в зеркальном исполнении, ставиться с противоположной стороны.

Схема установки стеклянной перегородки

Схема установки перегородок из комплекта 5.558.006 (5.558.006-01*)

1. Держатели установить на продуктовый поддон и вставить стекло в пазы держателей.
2. Металлические перегородку и обшивки установить по месту на прилагаемые саморезы.
*В комплекте 5.558.006-01 металлические перегородка и обшивки в зеркальном исполнении, ставяться с противоположной стороны.

Схема установки боковины

Перед установкой по контуру короба нанести силиконовый герметик.

Схема соединения витрин

1. Выставить витрины строго по уровню!
2. Нанести силиконовый герметик по периметру короба и стола (герметик в комплект поставки не входит).
3. Установить ось в отверстия брусков, находящихся в передней части короба, соединив стыкуемые витрины.
4. Стянуть между собой рамы машинного отделения болтами М6, гайками М6, шайбами из комплекта витрин.
5. Стянуть между собой кронштейны витрин, расположенные под столом, болтом М6, гайкой, шайбой из комплекта витрины.
6. Выровнять предварительно стойки и светильник, наживив крепёжные элементы. При необходимости можно дополнительно закрепить светильники между собой винтом М4 при помощи гайки М4 и шайбы (в комплект не входят).
7. Установить передние стёкла, придерживая их, выровнять между собой и боковыми стёклами и после этого закрепить крепление стоек и светильников.

Внимание! Чрезмерное затягивание приводит к возникновению внутренних напряжений в стекле, что, в конечном счете, приводит к его разрушению! Гарантийные обязательства изготовителя на детали из стекла не распространяются.

8. Соединение с угловыми витринами проводится аналогично.

ВХС-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 (динамика)

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер; **EL** – светильник; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK** – датчик температуры.

*ВХС-1,2 / 1,5 / 1,8: **M1,M2** – вентиляторы;

ВХС-2,1: **M1…M3** – вентиляторы.

ВХС-2,4 / 2,7 / 3,0 (динамика)

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=10А(30А); **SA1** – выключатель освещения; **SA2** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK** – датчик температуры.

*ВХС-2,4: **EL1,EL2** – светильник, **M1…M3** – вентиляторы;

ВХС-2,7 / 3,0: **EL1…EL4** – светильник, **M1…M4** – вентиляторы.

ВХС-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 (статика)

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер; **EL** –светильник; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK** – датчик температуры.

ВХС-2,4 / 2,7 / 3,0 (статика)

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=10А(30А); **SA1** – выключатель освещения; **SA2** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK** – датчик температуры.

*ВХС-2,4: **EL1,EL2** – светильник;

ВХС-2,7 / 3,0: **EL1…EL4** – светильник.

ВХСд-1,5 / 2,5

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер; **EL** –светильник; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK** – датчик температуры.

ВХСн-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 с контроллером Iреле=8(3)А

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=8(3)А; **EL** – светильника; **ЕК1,ЕК2** – электронагреватели испарителя и поддона; **ЕК4…ЕК6** – электронагреватели стекла; **КМ** – пускатель магнитный; **LL** – аппарат пускорегулирующий; S**A1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчики температуры.

*ВХСн-1,2 / 1,5 / 1,8: **M1,M2** – вентиляторы;

ВХСн-2,1: **M1…M3** – вентиляторы.

ВХСн-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 с контроллером Iреле=10(8)А

Схема электрическая принципиальная

А1 – компрессорно-конденсаторный блок; **А2** – контроллер Iреле=10(8)А; **EL** – светильника; **ЕК1,ЕК2** – электронагреватели испарителя и поддона; **ЕК4…ЕК6** – электронагреватели стекла; **КМ** – пускатель магнитный; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчики температуры.

*ВХСн-1,2 / 1,5 / 1,8: **М1,М2** – вентиляторы;

ВХСн-2,1: **М1…М3** – вентиляторы.

ВХСн-1,25 с контроллером Iреле=10(8)А

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=10(8)А; **EL** – лампа светодиодная; **EK1** – электронагреватель испарителя (ТЕН); **EK2,EK3** – электронагреватели стекла (ПЕН); **EK4,EK5** – электронагреватели боковины (ПЕН); **M1,M2** – вентиляторы испарителя; **SA1** – выключатель изделия; **SA2** – выключатель освещения; **RK1,RK2** – датчики температуры; **XP** – шнур питания с вилкой;

ВХСн-2,4 / 2,7 / 3,0 с контроллером Iреле=10(8)А

Схема электрическая принципиальная

А1 – компрессорно-конденсаторный блок; **А2** – контроллер Iреле=10(8)А; **ЕК1,ЕК2** – электронагреватели испарителя и поддона; **ЕК4…ЕК6** – электронагреватели стекла; **SA1** – выключатель освещения; **SA2** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчики температуры.

*ВХСн-2,4: **EL1…EL3** – светильник; **M1…M3** – вентиляторы;

ВХСн-2,7 / 3,0: **EL1…EL4** – светильник; **M1…M4** – вентиляторы.

ВХН-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер; **EK1…EK3** – электронагреватели испарителя и поддона; **EK4…EK6** – электронагреватели стекла; **EL** –светильник; **KM** – пускатель магнитный; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **RK1, RK2** – датчик температуры; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы витрины.

ВХН-1,2 / 1,5 / 1,8

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер; **EK1…EK3** – электронагреватели испарителя и поддона; **EK4…EK6** – электронагреватели стекла; **EL** –светильник; **LL** – аппарат пускорегулирующий; **RK1, RK2** – датчики температуры; **SA1** – выключатель освещения; **SA2** – выключатель компрессора; **SK** – стартер; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы витрины.

ВХСо-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 с контроллером Iреле=10(8)А

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=10(8)А; **EK** – электронагреватель испарителя; **SA** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчики температуры.

*ВХСо-1,2 / 1,5 / 1,8: **M1, M2** – вентиляторы;

ВХСо-2,1: **M1…M3** – вентиляторы.

ВХСо-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 с контроллером Iреле=8(3)А

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=8(3)А; **EK** – электронагреватель испарителя; **KM** – пускатель магнитный; **SA** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчики температуры.

*ВХСо-1,2 / 1,5 / 1,8: **M1, M2** – вентиляторы;

ВХСо-2,1: **M1…M3** – вентиляторы.

ВХСно-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 с контроллером Iреле=10(8)А

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=10(8)А; **EK1,EK2** – электронагреватели испарителя и поддона; **SA** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчики температуры.

*ВХСно-1,2 / 1,5 / 1,8: **M1, M2** – вентиляторы;

ВХСно-2,1: **M1…M3** – вентиляторы.

ВХСно-1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,1 с контроллером Iреле=8(3)А

Схема электрическая принципиальная

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=8(3)А; **EK1,EK2** – электронагреватели испарителя и поддона; **KM** – пускатель магнитный; **SA** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы изделия; **RK1,RK2** – датчик температуры.

*ВХСно-1,2 / 1,5 / 1,8: **M1, M2** – вентиляторы;

ВХСно-2,1: **M1…M3** – вентиляторы.

ВХС-УН

Схема электрическая принципиальная.

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=15А; **EL** – светильник; **M** – вентилятор; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы витрины; **RK** – датчик температуры.

ВХС-УВ

Схема электрическая принципиальная.

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=15А; **EL** – светильник; **M1,M2** – вентиляторы; **SA1** – выключатель освещения, **SA2** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющей рамы витрины; **RK** – датчик температуры

ВХСо-УН

Схема электрическая принципиальная.

A1 – компрессорно-конденсаторный блок; **A2** – контроллер Iреле=15А; **M** – вентилятор; **SA** – выключатель компрессора; **XP** – шнур питания с вилкой; **XT** – зажим заземляющий рамы витрины; **RK** – датчик температуры.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем витрины Илеть

_____
(наименование и марка витрины)

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____
(№ удостоверения, кем и когда выдано)

(место для оттиска именного штампа)

удостоверяет, что витрина холодильная Илеть _____,
(название витрины)

заводской № _____, с холодильным компрессором _____ № _____, приобретённая " ___ " _____ 20___ г. у _____,
(наименование организации)

город _____, телефон _____,
пущена в эксплуатацию и принята на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от " ___ " _____ 20___ г. между владельцем изделия и организацией

_____

Акт составлен и подписан

Владелец изделия	Представитель организации, производившей пуск изделия в эксплуатацию
_____ (подпись)	_____ (подпись)

" ___ " _____ 20___ г.

М.П. М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен владельцем витрины Илеть

_____
(наименование и марка витрины)

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____
(№ удостоверения, кем и когда выдано)

и удостоверяет, что в процессе _____
(осмотра, монтажа, пуска, эксплуатации)

витрины холодильной Илеть_____
(наименование и марка витрины)

заводской № _____,

с холодильным компрессором _____

№ _____, приобретённой " ___ " _____ 20___ г.

у _____, город _____, тел. _____,
(наименование организации)

выявлены следующие дефекты завода-изготовителя:

_____

_____

_____

Для устранения указанных дефектов необходимо:

_____

_____

Акт составлен и подписан

Владелец изделия	Представитель сервисной службы
_____	_____
(подпись)	(подпись)

" ___ " _____ 20___ г.

М.П. М.П.