

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СЛАЙСЕР НВ-320

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Благодарим вас за покупку и использование автоматического слайсера НВ-320! Для обеспечения максимальной эффективности работы данного изделия, уменьшения ненужных потерь и травм, пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием и сохраните ее для дальнейшего использования.

Содержание:

1. Примечания
2. Основные технические характеристики
3. Инструкции по эксплуатации
 - 3.1. Подготовка рабочего место для мясорезки
 - 3.2 Распаковка
 - 3.3 Детали и расположение
 - 3.4 Смазка
 - 3.5 Подключение сетевого кабеля
 - 3.6 Тестовый запуск без загрузки
 - 3.7 Шлифовка лезвия
 - 3.8 Регулировка толщины нарезки
 - 3.9 Плавление мяса
 - 3.10 Нарезка мяса
 - 3.11 Замена лезвия
 - 3.12 Регулировка зазора между держателем и крышкой лезвия
4. Принципиальная схема
5. Устранение неполадок

1. Примечания

- Мощность устройства должна соответствовать требованиям, указанным на этикетке. Неправильное использование может привести к возгоранию или неисправности оборудования.

- Во время использования устройство должно быть заземлено. Если оно не заземлено или заземление ненадежно, это может привести к поражению электрическим током.

- В случае возникновения аварийной ситуации, пожалуйста, выключите все выключатели и отключите электропитание.

- Во время работы машины запрещается приближаться к рабочей зоне руками или другими частями тела, в противном случае можно получить травму.

- Если устройство повреждено, оно должно быть отремонтировано производителем или агентом.

- Если устройство модифицировано пользователем, мы не несем ответственности за травмы или отказ оборудования.

- При повреждении провода его необходимо немедленно заменить.

- Провод должен быть специальным и гибким, приобретенным у производителя или в отделе технического обслуживания.

- Машину нельзя промывать водой, поскольку она не является водонепроницаемой, в противном случае это может привести к поражению электрическим током и повреждению электрических компонентов.

- Если машина не работает, отключите все выключатели и электропитание.

- Прекратите работу и выключайте машину при чистке машины.

- Если обнаружено, что машина работает неправильно, ее необходимо остановить.

- При работе с машиной нельзя надевать свободную одежду, а длинные волосы следует прикрывать головной убором.

- Машиной должен управлять специально обученный персонал. Машиной запрещено пользоваться персоналу, не прошедшему специальное обучение и детям.

- Если требуется эквипотенциальное подключение других объектов, необходимо выполнить эквипотенциальное подключение.

- Всегда проверяйте крышку, держатель, лезвие и другие детали ножа, чтобы предотвратить их ослабление или повреждение.

- Нельзя резать замороженное мясо с температурой ниже -6°C .

- Приложите данное руководство по эксплуатации при перепродаже машины.

- Если руководство по эксплуатации повреждено или утеряно, свяжитесь с нами.

- Лицам с ограниченными возможностями, детям или неопытным лицам не разрешается работать с данным устройством, за исключением случаев, когда они находятся под наблюдением или под руководством специалистов, обеспечивающих безопасность.

Предупреждающие знаки обозначения на этикетке



- устройство должно быть надежно заземлено, чтобы избежать утечки.



- во избежание травм, не прикасайтесь руками к рабочему месту во время работы машины.



- будьте осторожны при чистке и замене лезвия. Не касайтесь руками края лезвия, чтобы не пораниться.

2. технические характеристики

Напряжение: 220В

Частота: 50Гц

Мощность: двигатель лопастей: 0,37кВт

Время нарезки: 42 раза в минуту(не ограничено)

Толщина нарезки: 0-15мм (регулируется)

Диаметр лезвия: 320мм

Вес: 88кг

Размеры: 830*670*910мм (Д*Ш*В)

Максимальная ширина нарезки: 250мм

3. Инструкции по эксплуатации

3.1. Подготовка рабочего место для мясорезки

Слайсер следует установить на прочную плоскую платформу или рабочий стол и выделить для него достаточное пространство для работы, технического обслуживания и вентиляции.

Требования к питанию слайсера:

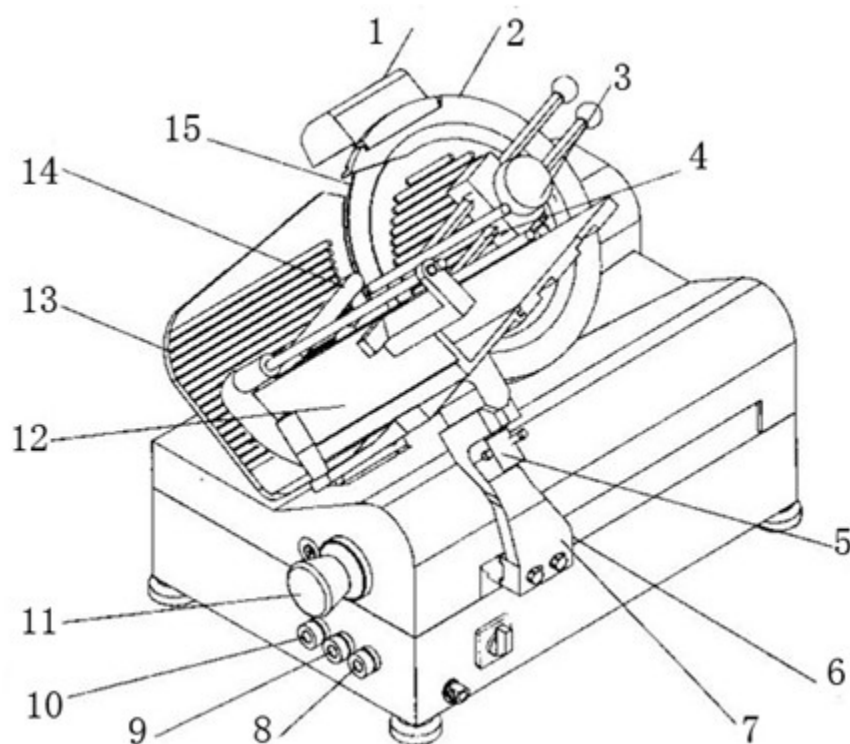
Условия электроснабжения: Переменный ток, 1 фаза, 210 В-230 В/перем. тока, 3 фазы, 50/60 Гц. Слайсер, используемый для 1-фазного питания, оснащен стандартной треугольной вилкой с проводом заземления, а розетка питания должна быть стандартной треугольной.

3.2. Распаковка

Перед установкой проверьте наличие всех деталей, входящих в комплект поставки устройства. Если есть какие-либо упущения, обязательно свяжитесь с поставщиком.

3.3. Детали и расположение

Внимание: Чтобы обеспечить успешную эксплуатацию машины, пожалуйста, внимательно прочтите эту главу и ознакомьтесь с деталями и их расположением.



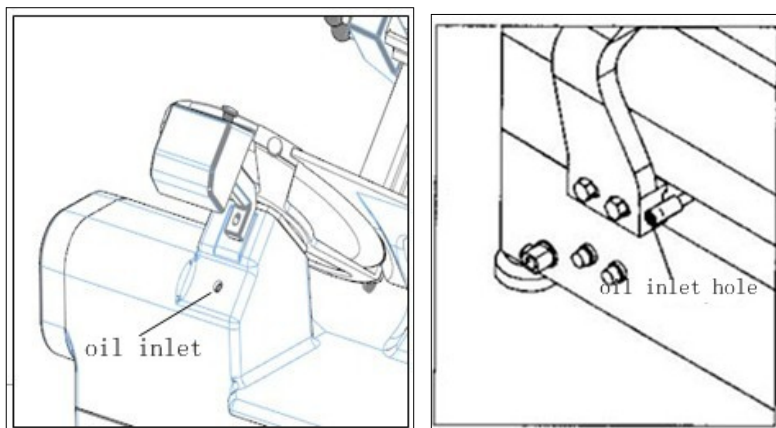
1. Точилка
2. Крышка лезвия
3. Ручка для зажима упорной планки
4. Опорная планка
5. Гайка для зажима держателя
6. Отверстие для подачи масла
7. Скользящий кронштейн
8. Кнопка «Остановки»
9. Кнопка «Возвратно-поступательного движения»
10. Кнопка «Лезвия»
11. Ручка регулировки толщины
12. Держатель
13. Фиксирующая доска
14. Прижимной камень
15. Лезвие

3.4 Смазка

3.4.1. Смазка добавляется производителем перед продажей и должна заменяться каждый год.

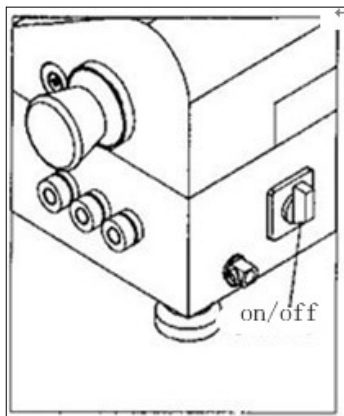
3.4.2. Смазка между ползуном и направляющей.

Два раза за смену заправляйте масло из отверстия для впуска масла, расположенного справа от направляющей скобы, и каждый раз нажимайте на масляный пистолет 4-5 раз. В качестве смазочного масла используется масло для швейной машины. Во время заливки масла следует прекратить возвратно-поступательное движение, чтобы не травмировать устройство.

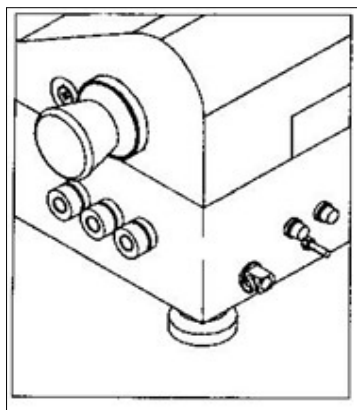


3.5. Подключение сетевого кабеля.

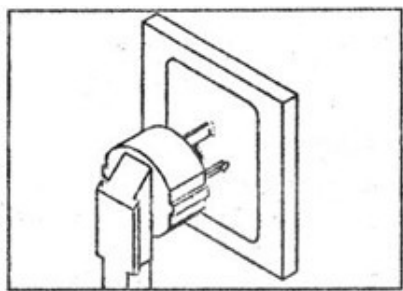
3.5.1. Выключатель 3-фазного слайсера расположен слева внизу в передней части машины. Поверните переключатель в положение “0”, и слайсер выключится.



3.5.2. На 1-фазном слайсере выключатель питания не установлен, но установлены два предохранителя и одна клемма заземления. При использовании 2-фазной вилки она должна быть надежно заземлена.



3.5.3. Подключите вилку слайсера к электрической розетке на стене, при этом сила тока в розетке должна быть не менее 16А.



3.6. Тестовый запуск без загрузки

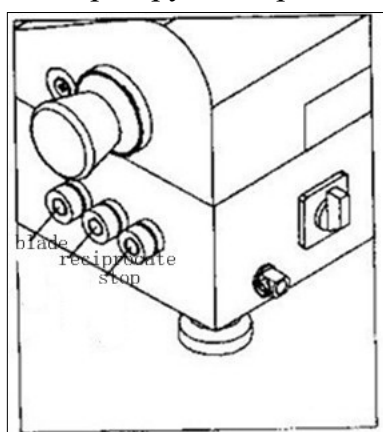
3.6.1. Перед тестовым запуском машины следует тщательно проверить герметичность и наличие повреждений крышки ножа, держателя, лезвия и других деталей, а также выполнить смазку из маслозаборного отверстия на правой стороне направляющей скобы с помощью масляного пистолета.

3.6.2. Нажмите кнопку “ЛЕЗВИЕ” (поочередно нажимайте кнопки “ЛЕЗВИЕ” и “СТОП”), чтобы проверить, работает ли лезвие и не происходит ли чего-то необычного.

Внимание: Обратите внимание на прямое вращение лезвия (согласно стрелке), особенно при напряжении 380В.

3.6.3. Нажмите кнопку “возвратно-поступательного движения” (поочередно нажимайте кнопки “возвратно-поступательного движения” и “СТОП”), чтобы проверить, работает ли держатель и не задевает ли он другие детали.

3.6.4. Если ничего необычного не произойдет, вы сможете использовать машину после разгрузки через 10 минут.



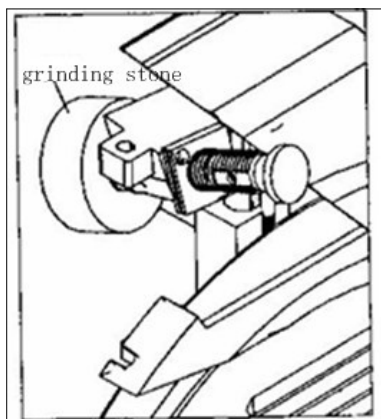
3.7 Шлифовка лезвия

3.7.1. Круглое лезвие мясорубки изготовлено из высококачественной износостойкой инструментальной стали, а края лезвия затачиваются производителем перед продажей.

3.7.2. Круглое лезвие может затупиться после использования, поэтому вы можете выбрать шлифовальный камень, поставляемый с оборудованием, для повторной и

своевременной шлифовки. Перед заточкой лезвия следует очистить шлифовальный камень от остатков масла, чтобы избежать его попадания на колесо. Если колесо испачкано маслом, вы можете использовать щетку и щелочную воду для очистки шлифовального камня.

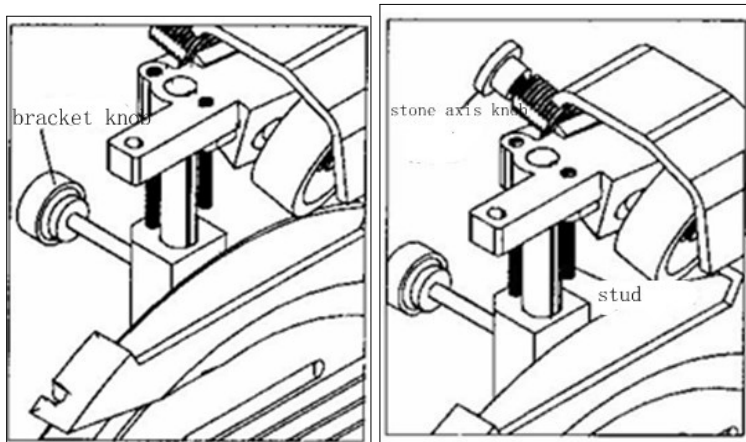
3.7.3. Когда точилка для ножей не работает, точильный камень следует держать подальше от лезвия, а когда точилка для ножей работает, он должен находиться близко к лезвию.



Способ изменения положения:

Ослабьте ручку на кронштейне, поднимите крышку колеса на нужную высоту, поверните на 180° и затем нажмите на фиксирующую ручку.

Внимание: Высота точилки ограничена шпилькой, удлинение которой можно регулировать.



3.7.4. Нажмите кнопку “Лезвие”, чтобы заставить его вращаться, и поверните заднюю часть оси камня по часовой стрелке, чтобы шлифовальный камень касался лезвия, и вращайте колесо, приводимое в движение лезвиями, после чего лезвие можно затачивать.

Внимание: Перед началом работы, проверьте, есть ли зазор между поверхностью шлифовального камня и лезвием. Если камень касается лезвия, пожалуйста, поверните заднюю ось камня против часовой стрелки, чтобы оставить зазор в 2 мм.

Слегка надавите на шлифовальный камень, чтобы получить небольшую искру.

Если камень затачивает переднюю кромку лезвия, а не всю острую поверхность, то положение всей точилки следует отрегулировать в соответствии с пунктом 3.7.3.

3.7.5. Эффект заточки

Ослабьте ось камня и нажмите кнопку, чтобы извлечь камень из лезвия, нажмите кнопку “Стоп”, чтобы остановить лезвие и понаблюдать за эффектом заточки.

Если на кромке лезвия появляются острые заусенцы, это доказывает, что лезвие достаточно острое и заточку можно заканчивать. В противном случае вы можете повторять этот процесс до тех пор, пока не почувствуете удовлетворение.

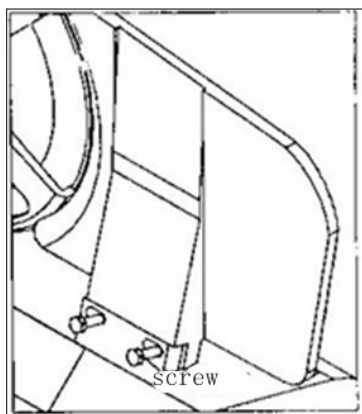
Примечание: Убедительная просьба, не проверяйте остроту лезвия пальцами, чтобы не пораниться.

3.7.6. Очистка станка от золы из стали и шлифовального камня.

При чистке лезвия можно снять защитную крышку.

Примечание: Не промывайте его водой и не используйте чистящие средства, вредные для здоровья человека.

3.7.7. После многократной повторной шлифовки диаметр лезвия станет меньше. Когда расстояние между фиксирующей планкой и краем лезвия превысит 5мм, следует ослабить винт на задней стороне фиксирующей планки, подвинуть фиксирующую планку к лезвию, сохраняя расстояние между ними на уровне 2мм, затем затянуть винт.



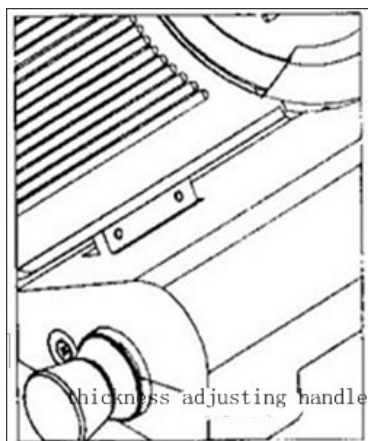
Внимание: Если диаметр лезвия меньше 308 мм, его необходимо заменить.

3.8. Регулировка толщины нарезки

3.8.1. Толщина нарезки - это расстояние между лезвием и фиксирующей доской.

3.8.2. Поворачивая ручку против часовой стрелки, ломтик становится толстым, поворачивая ручку по часовой стрелке, ломтик становится тонким.

3.8.3. При настройке толщины ломтика на "толстый", не забудьте устранить зазор между слоями. Задача заключается в том, чтобы сначала увеличить толщину ломтика, а затем уменьшить ее до желаемой толщины. Когда вы настраиваете толщину ломтика на более тонкую, вам не нужно устранять зазор между слоями, просто отрегулируйте его до нужной толщины.



3.9. Плавление мяса

3.9.1. Если замороженное мясо слишком твердое, то при нарезке тонкими ломтиками легко могут образоваться фрагменты; при нарезке толстыми ломтиками сопротивление может быть слишком большим и может привести к остановке двигателя или даже к его возгоранию, поэтому мясо необходимо расплавить (поместите замороженное мясо в инкубатор, чтобы температура в нем была оптимальной). Мясо как внутри, так и снаружи, медленно поднимается, что называется таянием мяса.

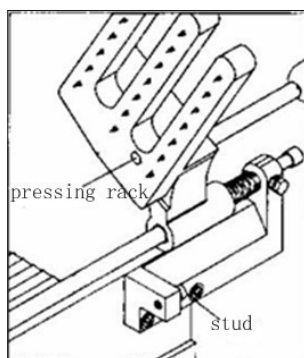
3.9.2. Если толщина мяса составляет менее 1,5мм, то температура мяса внутри и снаружи должна быть -4°C (положите замороженное мясо в холодильник, который должен быть выключен на восемь часов). Если надавить на мясо ногтями - останется отпечаток.

3.9.3. При толщине ломтиков более 1,5мм, температура мяса должна быть выше -4°C . По мере увеличения толщины мяса следует, соответственно, повышать температуру его разморозки.

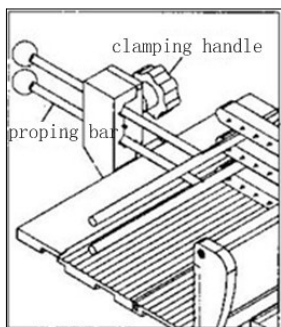
3.10. Нарезка мяса

Внимание: мясо, температура которого ниже -6°C , нельзя резать, оно слишком жесткое, или если на нем есть капли воды. При отборе мяса или его переноске вы должны прекратить «возвратно-поступательные движения». Запрещается переносить мясо при работающем слайсере.

3.10.1. Подтяните пресс-стойку к верхней части держателя и повесьте ее на шпильку держателя.



3.10.2. Ослабьте зажимную ручку на опорном стержне и вытяните стержень наружу.



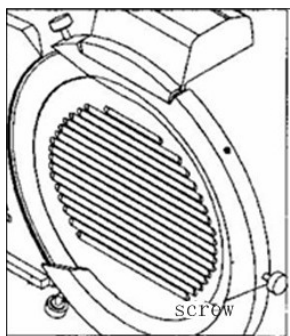
3.10.3. Положите мясо нужной твердости на подставку, слегка подприте его опорным стержнем, а затем затяните зажимную ручку.

Примечание: Зажимную ручку не следует затягивать слишком туго, в противном случае овощерезка не будет работать должным образом.

3.10.4. Положите пресс-форму на мясо, сначала нажмите кнопку "Лезвие", затем нажмите кнопку "Вперед и назад", попробуйте нарезать несколько кусочков, а затем нажмите кнопку "Стоп", чтобы проверить, устраивает ли вас толщина резки мяса. Проверьте пункт 3.8, чтобы отрегулировать толщину ломтика. Если толщина подходит, слайсер может начать непрерывную работу.

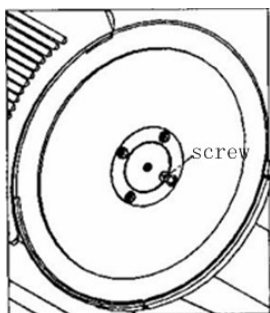
3.11. Замена лезвия

3.11.1. Снимите крышку ножа. Снимите держатель с лезвия. Открутите винт справа от крышки ножа. Открутите два винта (один вверху, другой внизу) с левой стороны крышки ножа и снимите их.



3.11.2. Снимите точилку

3.11.3. Убери лезвие. Открутите четыре винта и равномерно снимите лезвия.



3.11.4. При установке лезвия протрите установочную поверхность и лезвие и

постепенно затяните четыре винта.

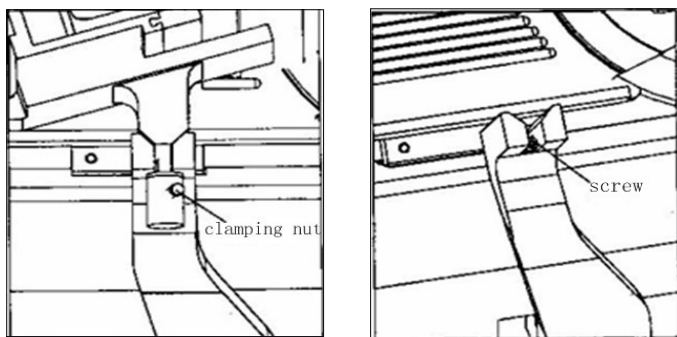
Примечание: При замене лезвия необходимо выключить машину и отключить подачу электроэнергии. При замене лезвия, пожалуйста, надевайте защитные перчатки и обращайте внимание на острые края при снятии или установке лезвия.

3.12. Регулировка зазора между держателем и крышкой лезвия.

3.12.1. Зазор между держателем и крышкой ножа составляет 2-3 мм, который регулируется производителем перед продажей.

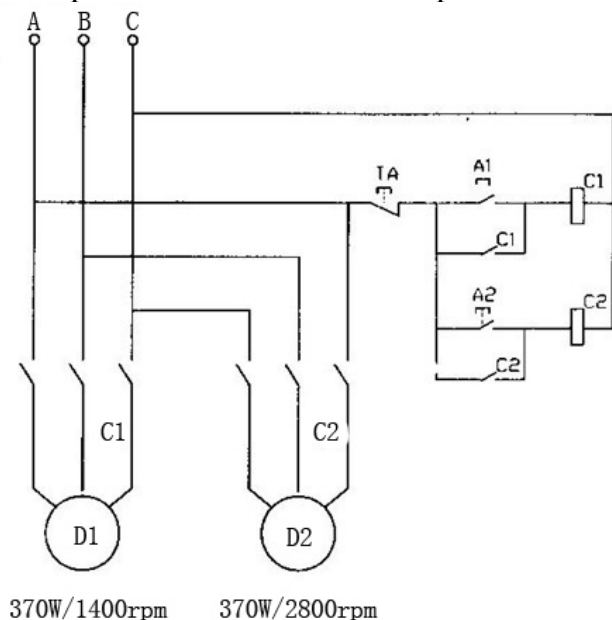
3.12.2. Если необходимо отрегулировать зазор, сначала открутите зажимную гайку на держателе, затем снимите держатель, чтобы отрегулировать высоту винта в пазу скользящего кронштейна.

3.12.3. Установите держатель и проверьте зазор, затем затяните зажимную гайку, если зазор подходящий.

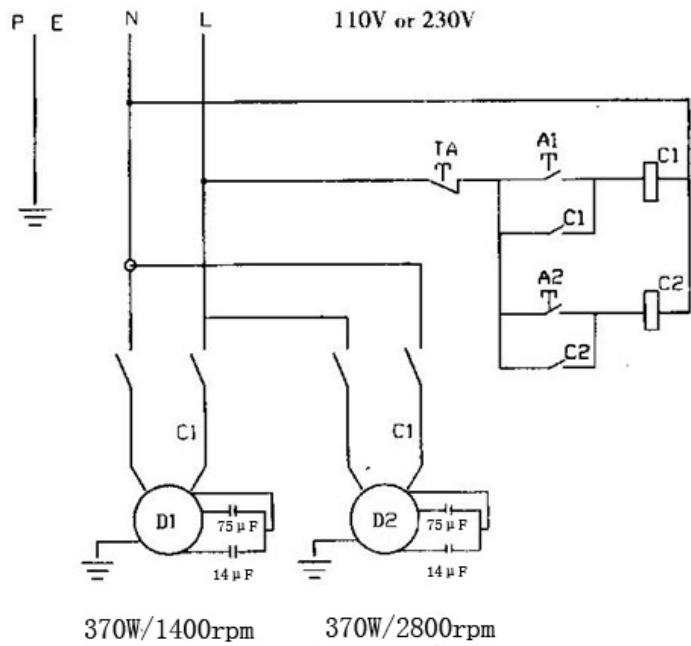


4. Принципиальная схема

4.1. Принципиальная схема 3-фазного слайсера

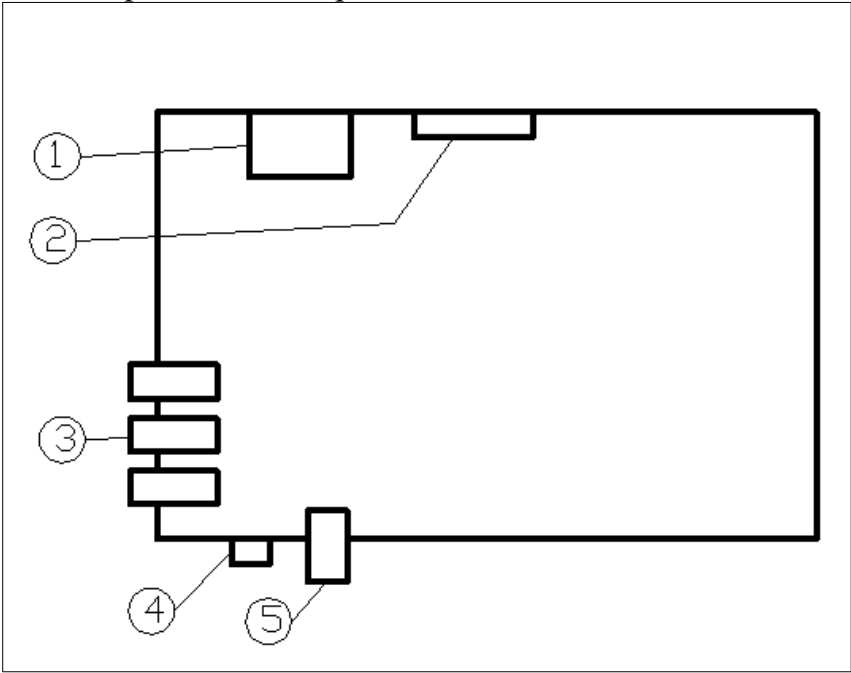


4.1.2. принципиальная схема 1-фазного слайсера



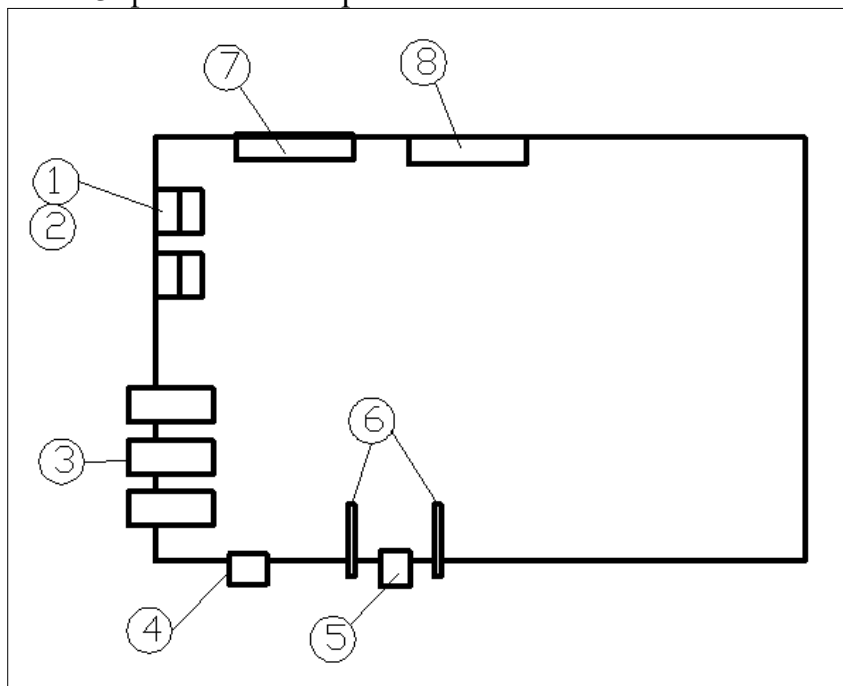
4.2. Расположение электрических элементов

4.2.1. 3-фазный слайсер



№	Код	Наименование	Кол-во	Материал
1	CJX2-1210	Контактор переменного тока	2	
2	TD-1515	Клеммная колодка	1	
3	Φ22LAY16(LB)	Кнопочный переключатель	3	
4		Крышка кабельного провода	1	Пластик
5	LW32-20/QJ22/2	Универсальный выключатель	1	

4.2.2/ 3-фазный слайсер



№.	Код	Наименование	Кол-во	Материал
1	NC6-0610	Контактор переменного тока	2	
2	X3-2020	Пластиковая клемма	2	
3	Ф22LAY16 (LB)	Кнопочный переключатель	3	
4		Крышка кабельного провода	1	Пластик
5		Клемма заземления	1	
6		Предохранитель	2	
7		Емкость (лопасть)	1	
8		Емкость (возвратно-поступательная)	1	

5. Устранение неполадок

Техническое обслуживание должно производиться только специально обученным персоналом. Техническое вмешательство неквалифицированного сотрудника может привести к травмам персонала, механическим или электрическим неисправностям оборудования.

Общие неисправности и способы их устранения приведены в Таблице 1. Если неисправности не указаны в таблице или решения не работают, пожалуйста, обратитесь к вашему агенту или производителю.

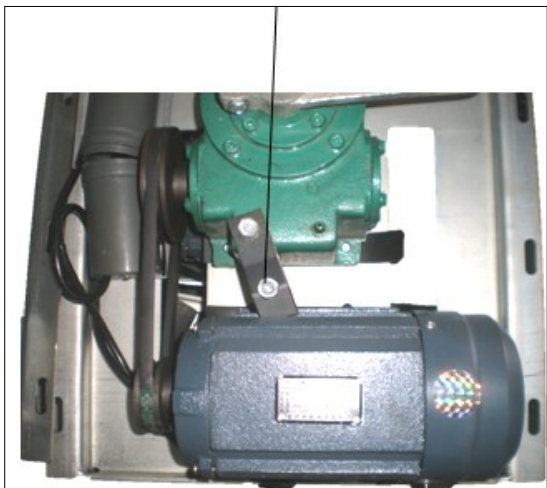
Таблица 1

Проблема	Решение
1. Машина не включается	1. Проверьте, подключено ли оборудование к сети. 2. Проверьте, не ослаблена ли или не повреждена ручка предохранителя. 3. Проверьте, подключено ли 3-фазное питание.
2. Машина не может нарезать мясо, или ломтики мяса получаются неправильной формы	1. Лезвие не острое, прочтите главу 3.7 и правильно заточите лезвие. 2. Опорный стержень слишком плотно прижимает мясо, поэтому оно не может свободно скользить. Следует еще раз отрегулировать опорный стержень, чтобы он скользил свободно и устойчиво. 3. Мясо слишком замороженное, прочтите главу 3.9 и растопите мясо. 4. Фиксирующая доска ослаблена, ознакомьтесь с Приложением 1 для регулировки. 5. Зазор между квадратной направляющей и ее регулировочной гайкой слишком велик, отрегулируйте его в соответствии с Приложением 2.
3. Кромка лезвия не является острой	1. Проверьте высоту установки шлифовального камня и угол заточки, прочтите главу 3.7 и используйте правильный метод заточки лезвия. 2. Если шлифовальный камень не прижат, затяните винт, чтобы закрепить камень.
4. Предохранитель поврежден при запуске 1-фазного слайсера или при медленном запуске «Лезвия», «Возвратно-поступательного движения»	1. Проверьте, не ослабили ли или не повреждены ли пусковые (75 мкФ) и рабочие емкости (14 мкФ) двигателя лопасти и двигателя возвратно-поступательного движения. 2. Проверьте, исправна ли направляющая скольжения, и смажьте ее в соответствии с Главой 3.4.
5. Лезвие вращается, но возвратно-поступательное движение не работает	1. Проверьте двигатель возвратно-поступательного движения: Проверьте, не ослабили ли или не повреждены пусковые и рабочие емкости ножевого двигателя и двигателя возвратно-поступательного движения (для 1-фазного слайсера); Проверьте, не ослаблены ли или не повреждены контакты; проверьте, не ослаблен ли или не поврежден выключатель. 2. Если двигатель вращается, проверьте, возможно треугольный ремень ослаб или порвался. 3. Регулировочный винт квадратной направляющей затянут слишком туго, отрегулируйте зазор между винтом и направляющей в соответствии с Приложением 2.
6. Лезвие не работает, но работает возвратно-поступательное движение	1. Если двигатель не работает, проверьте емкость (для 1-фазного слайсера), контакты и выключатель. 2. Если двигатель работает, проверьте, нормально ли работают червячная и зубчатая передачи (возможно, лопастная передача повреждена, а плоская шпонка срезана).
7. Машина работает медленно или лезвие вращается медленно	Снимите нижнюю панель и отрегулируйте натяжение ремня, как показано на рисунке ниже (ремень в новой машине следует регулировать каждые 2-3 месяца, в старой машине - по мере необходимости. Гарантийный срок на новый ремень составляет 9 месяцев).

1. Снимите нижнюю панель



2. Отрегулируйте винт для регулировки натяжения ремня.



6. Приложение

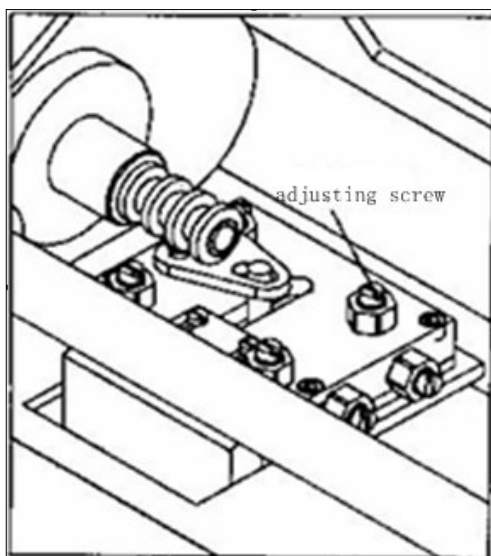
6.1. Приложение 1.

Нажмите кнопку "Возвратно-поступательное движение", чтобы отодвинуть держатель от выключателя, выключите все переключатели, отключите питание и снимите держатель.

Переверните машину (стороной, на которой установлен держатель), снимите защитную пластину рядом с опорной пластиной двигателя, и вы увидите устройство регулировки толщины).

В нижней части имеются 4 регулировочных винта M12 и по 2 регулировочных винта M12 с обеих сторон, которые можно использовать для регулировки зазора между левым и правым, верхним и нижним.

Ослабьте винты с помощью 18-дюймового гаечного ключа и поверните винты по часовой стрелке, чтобы уменьшить зазор между направляющими. Соответствующий зазор должен обеспечивать свободное скольжение направляющей, и затяните винты, когда зазор будет достаточным.



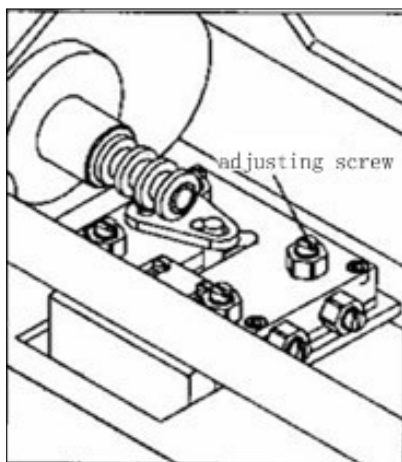
6.2. Приложение 2.

Способ регулировки квадратного зазора между рельсами и его регулировочный винт

Нажмите кнопку "Возвратно-поступательное движение", чтобы отодвинуть держатель от выключателя, выключите все переключатели, отключите питание и снимите держатель.

Переверните машину (стороной, на которой установлен держатель), снимите защитную пластину рядом с опорной пластиной двигателя, и вы увидите устройство регулировки толщины).

Используйте гаечный ключ диаметром 14 мм, чтобы ослабить винты, вращая винт по часовой стрелке, чтобы уменьшить зазор между орбитами, подходящий зазор должен обеспечивать свободное скольжение орбиты, затем затяните винт, когда зазор будет подходящим.



Регулировочный винт